

Zalecany dobór uzębienia

Elementy o przekroju pełnym

| Uzębienie standardowe | | Uzębienie zmienne | | | Röntgen HM Titan | | |
|-----------------------|-----------|-------------------|-----------|------------|------------------|-----------|-----|
| Przekrój | Podziałka | Przekrój | Podziałka | | Przekrój | Podziałka | |
| poprzeczny | | poprzeczny | | poprzeczny | | | |
| < 10 mm | 14 ZpZ | < 25 mm | 10/14 | ZpZ | 50 - 120 mm | 3/4 | ZpZ |
| 10 - 30 mm | 10 ZpZ | 15 - 40 mm | 8/12 | ZpZ | 100 - 250 mm | 2/3 | ZpZ |
| 30 - 50 mm | 8 ZpZ | 25 - 50 mm | 6/10 | ZpZ | 150 - 400 mm | 1,5/2 | ZpZ |
| 50 - 80 mm | 6 ZpZ | 35 - 70 mm | 5/8 | ZpZ | 350 - 600 mm | 1,1/1,6 | ZpZ |
| 80 - 120 mm | 4 ZpZ | 40 - 90 mm | 5/6 | ZpZ | > 500 mm | 0,85/1,15 | ZpZ |
| 120 - 200 mm | 3 ZpZ | 50 - 120 mm | 4/6 | ZpZ * | | | |
| 200 - 400 mm | 2 ZpZ | 80 - 180 mm | 3/4 | ZpZ * | | | |
| 300 - 700 mm | 1,25 ZpZ | 130 - 350 mm | 2/3 | ZpZ | | | |
| 600 mm | 0,75 ZpZ | 150 - 450 mm | 1,5/2 | ZpZ | | | |
| | | 200 - 600 mm | 1,1/1,6 | ZpZ | | | |
| | | 500 mm | 0,75/1,25 | ZpZ | | | |

* Dla tego przekroju dostępna jest także podziałka kombinowana 4/5

Rury

| Grubość ścianki S [mm] | Średnica zewnętrzna w mm D (mm) | | | | | | | | | |
|---------------------------|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|-------|
| | Dobór uzębienia (tpi) | | | | | | | | | |
| | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 300 | 500 |
| 2 | 14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 5/8 |
| 3 | 14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 |
| 4 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 4/6 |
| 5 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 |
| 6 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 |
| 8 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 |
| 10 | - | 8/12 | 6/10 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/5 |
| 12 | - | 8/12 | 6/10 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/5 |
| 15 | - | 8/12 | 6/10 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/5 | 4/5 | 4/5 |
| 20 | - | - | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/5 | 4/5 | 4/5 | 3/4 |
| 30 | - | - | - | 4/6 | 4/6 | 4/5 | 4/5 | 4/5 | 4/5 | 2/3 |
| 50 | -----4/53/42/32/3 | | | | | | | | | |
| 80 | -----3/42/32/3 | | | | | | | | | |
| >100 | -----2/3 | | | | | | | | | 1,5/2 |

Zalecany kąt natarcia dla rur o grubości ścianki do 8 mm wynosi 0°.

Nasi doradcy techniczno-handlowi pomogą Państwu dokonać właściwego doboru taśmy oraz parametrów przecinania.

Parametry przecinania piłami taśmowymi Röntgen

M42 M51 HM-Titan

Producent maszyny/Typ maszyny

Wymiary taśmy (L x W x T w mm)

Chłodziwo

Emulsja ?%/bez emulsji/MSA

Szczotka czyszcząca

tak/nie

Materiał przecinany:

1. Materiał

Oznaczenie wg DIN/USA/
JIS, itp.

2. Typ elementu obrabianego

Rura/Profil/Pręt/Element lity
o przekroju okrągłym/kwartowym

3. Wymiary elementu

Profile o grubości ścianki/
Profile o długości krawędzi